

制作の注意点

■ アートボードサイズ・印刷枠は変更しないでください

■ 印刷可能範囲

赤線より内側にデザインしてください（φ64 mm）

■ 「カラー」レイヤー

カラー印刷デザインはこのレイヤーに配置してください

■ 「缶色イメージ」レイヤー

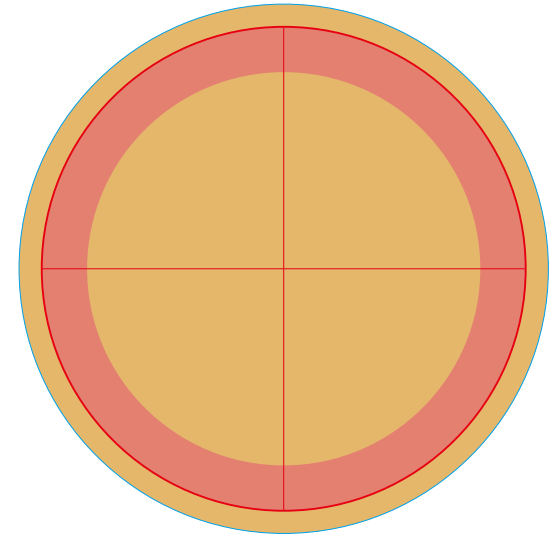
缶本体の色イメージを表示できます。

■ 黒ベタ

リッチブラックを推奨します。 推奨値： C50% M50% Y50% K100%

■ 印刷見本画像（PDF/jpg）

仕上がり確認用のデータを添付していただく場合は、見本用とわかるファイル名にしてください。
（例：「見本」「サンプル」「確認用」など）



—— 印刷可能範囲

■ R部※印刷が多少ばやけます

白印刷について

■ 「白」レイヤーに作成してください。

■ K100% で作成してください。



←K（ブラック）100%

■ 白印刷の濃度を下げる場合は K の%を変更してください。

クリア（透明）印刷について

■ 「クリア」レイヤーに作成してください。

■ M100% で作成してください。



←M（マゼンタ）100%

■ クリア印刷の濃度を下げる場合は M の%を変更してください。

■ ベタ塗りは NG

クリアインクは乾燥前にほこりが付きやすくなります。スポットでの使用を推奨しています。

■ カラー・白印刷との併用不可

クリアインクは単独での印刷のみとなります。

■ クリアインクは商品により使用できない場合があります。

別途商品資料を確認してください。